



SCHEMA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

TURBINE SPECIAL

OLI MINERALI DA BASI SELETTE INDICATI PER LA LUBRIFICAZIONE DI TURBINE A VAPORE, A GAS ED IDRAULICHE

Descrizione e applicazioni

I **TURBINE SPECIAL** sono oli formulati con basi minerali paraffiniche, particolarmente selezionate e trattate, ed additivi funzionali che assicurano una efficace lubrificazione, alle varie condizioni operative, di tutti gli organi presenti nei circuiti di lubrificazione delle turbine a vapore, a gas ed idrauliche; in particolare: cuscinetti, ingranaggi, sistemi di regolazione, etc.

I **TURBINE SPECIAL**, per alcune loro peculiari caratteristiche come stabilità termica, potere protettivo, demulsività, possono essere anche impiegati in impianti oleodinamici, in turbosoffianti, in compressori d'aria per i quali sono prescritti oli a specifica DIN 51506 VC-L.

Prestazioni

I **TURBINE SPECIAL**, per l'alta qualità dei componenti (sia basi che additivi), assicurano elevati livelli prestazionali dei quali riportiamo i più significativi:

- efficace lubrificazione a tutte le temperature di esercizio, grazie all'alto indice di viscosità che consente solo modeste escursioni di viscosità con la temperatura;
- lunghe durate delle cariche in servizio, per l'altissima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento, come risulta dal superamento della severa prova di durata prevista in 3000 h dalla Turbine Oil Stability Test;
- efficace protezione degli organi lubrificati per l'elevato potere antiruggine ed antiossidante;
- uniformità e costanza del flusso lubrificante nei circuiti di lubrificazione grazie alle ottime proprietà antischiama e di rapido rilascio dell'aria disciolta;
- ottima demulsività con assenza di formazione di emulsioni dell'olio con acqua di infiltrazione e quindi assenza di decadimento delle capacità lubrificanti dell'olio.

Specifiche e approvazioni

Il prodotto risponde alle seguenti specifiche ed approvazioni dei costruttori:

DIN 51515 Part.1
DIN 51517 Part. 2
CINCINNATI MILACRON
ALSTOM POWER HTGD 90 117

DIN 51506 VC-L
MIL-L-17331H

DIN 51524 Part.1

GENERAL ELECTRIC GEK 28143 - A

Caratteristiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>TURBINE SPECIAL</u>		
			32	46	68
Densità a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/l	0,855	0,867	0,872
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	32	46	68
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		105	107	106
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15	-15	-15
Punto di infiam.VA	ASTM D 92	°C	210	228	245
N.N.	ASTM D 974	mgKOH/g	0.11	0.11	0.11
Air Release a 50°C		Min	2	3	5,5
Schium. (ASTM D892) Tendenza/Stabilità	ASTM D 892	ml/ml	0/0	0/0	0/0
Ossid.TOAST (tan 2.0)		H	>4000	>3000	>2500
Demuls., tempo per 3 ml a 54°C	ASTM D 1401	Min	15	15	15
Corrosione Cu	DIN 130	3h, 100°C	1B	1B	1B

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.

Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V. Brancati 60 – ROMA